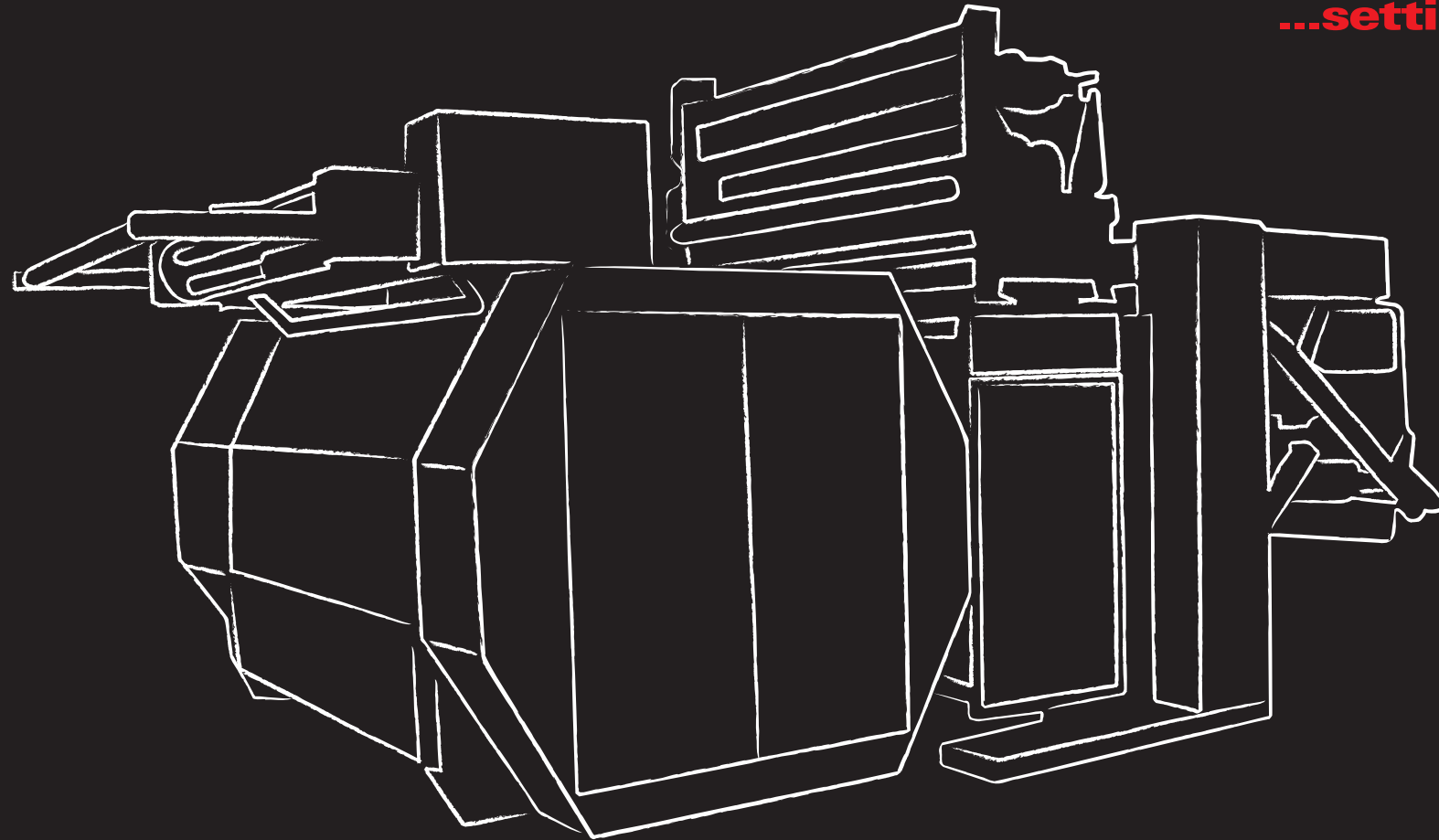




impianto di fissatura in continuo
continuous crabbing machine

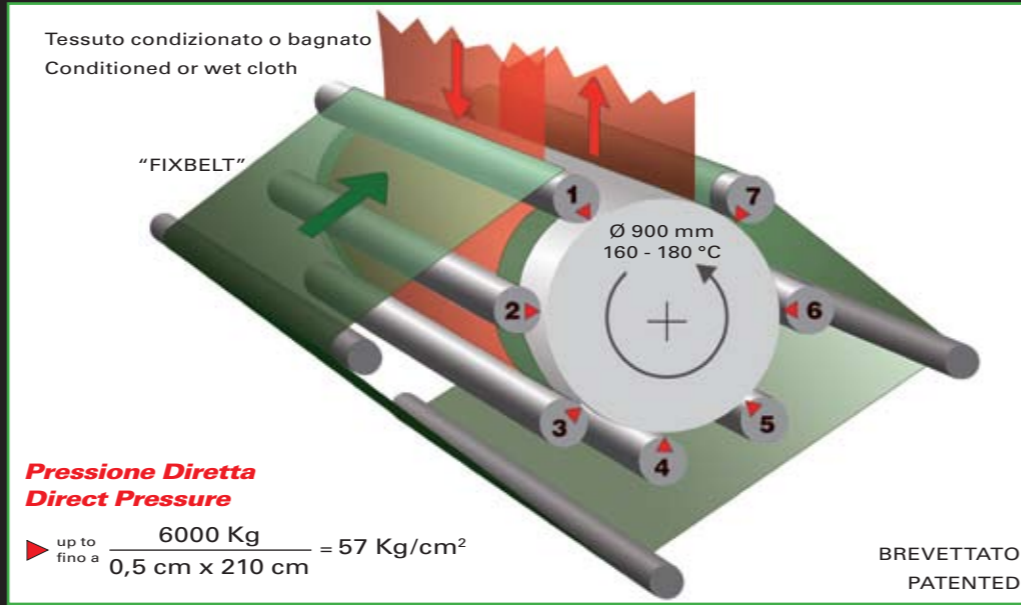
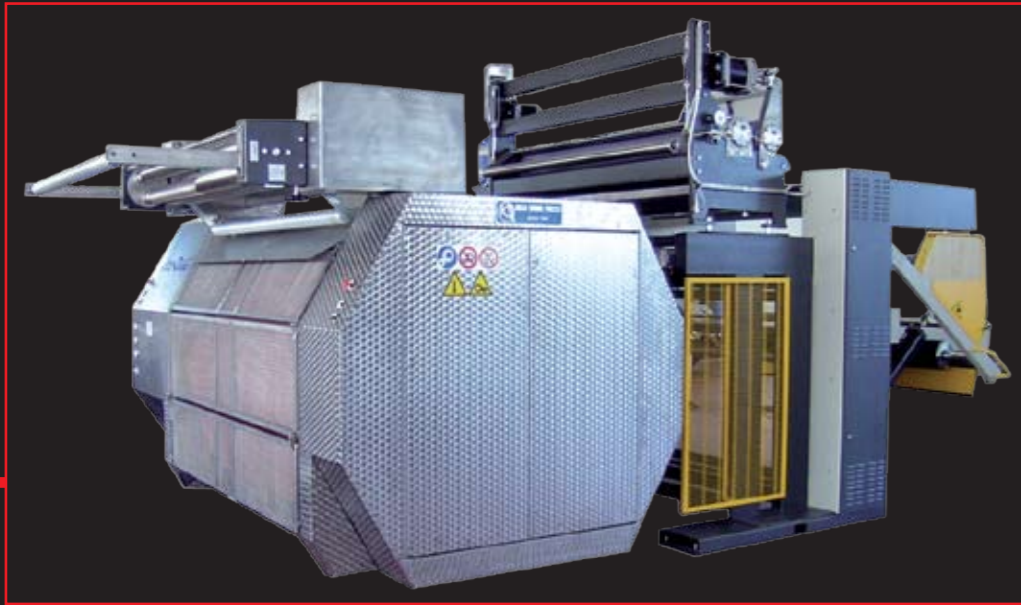
VULCO-CRAB

...setting power



**BREVETTATO
PATENTED**





Calore, Umidità e Pressione Meccanica

Queste 3 componenti abilmente combinate sono il “segreto” per ottenere una buona azione fissante.

Calore: il cilindro ed il telo sono riscaldati fino alla temperatura massima di 180°C, ciò determina un riscaldamento del tessuto che supera i 100°C.

Umidità: il tessuto bagnato entrando in contatto con la superficie calda del tamburo centrale sviluppa del vapore nascente che rimane imprigionato dal telo tecnico impermeabile.

Pressione Meccanica: 7 cilindri pressori posti attorno al tamburo riscaldato, spinti da pistoni idraulici, esercitano un elevato schiacciamento sul tessuto. La pressione massima supera 50 Kg/cm², infatti la spinta di 6.000 Kg viene distribuita su un’area lineare di circa 0,5 cm di larghezza e 200 cm di lunghezza.

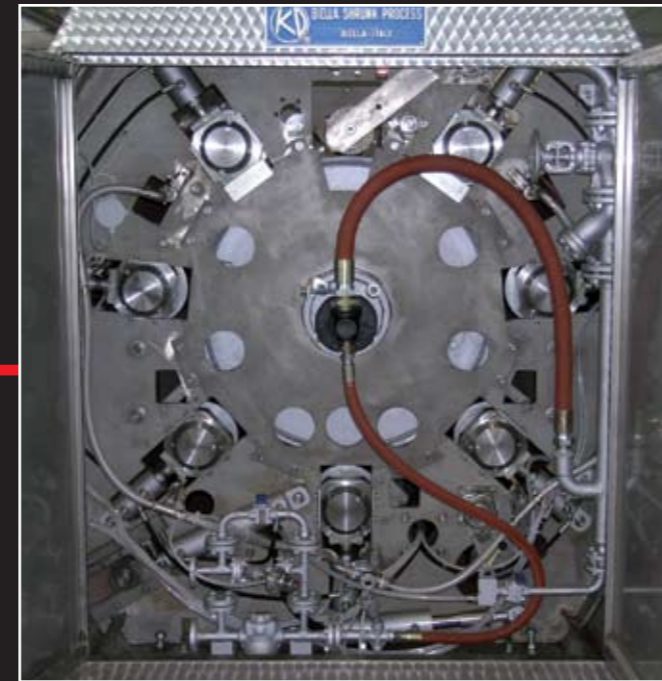
Heat, Humidity and Mechanical Pressure

These 3 components skilfully combined are the “secret” for a good setting action.

Heat: the central drum and the belt are heated up to 180°C, by consequence the fabric reaches a temperature well above 100°C.

Humidity: the contact in between the wet fabric and the central drum hot surface creates a self-generated steam which is kept in contact with the fabric thanks to the impermeable endless belt.

Mechanical Pressure: 7 pressing rollers pushed by hydraulic pistons, placed around the central heated drum, exert a strong flattening action on the fabric. The maximum effective pressure on the fabric is above 50 Kg/cm², in fact the load of 6.000 Kg is distributed on a limited linear area 0,5 wide and 200 cm long.



Vulco-Crab

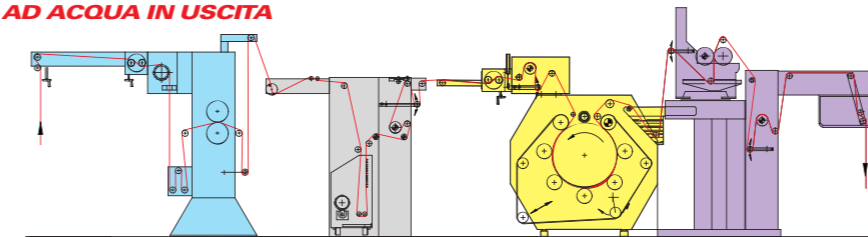
Vulco-Crab è un impianto di fissatura in bagnato – crabbing – per tessuti lanieri sia rasati che a pelo.

Il principio di funzionamento brevettato dell’impianto si basa sull’idea di “**pressione diretta**” esercitata da 7 cilindri pressori spinti da coppie di cilindri idraulici contro un tamburo centrale riscaldato attorno al quale transita il tessuto accompagnato da uno speciale telo tecnico silconato impermeabile.

Con questa soluzione il tessuto subisce una elevata pressatura con una sequenza di forti schiacciamenti (oltre a 50 Kg/cm²), detta azione si sviluppa con il tessuto riscaldato ad oltre 100°C in un ambiente saturo di vapore.

Infatti parte dell’acqua contenuta dal tessuto viene trasformata in vapore dal contatto con la superficie riscaldata del tamburo di effetto centrale, mentre l’impermeabilità del nastro tecnologico mantiene il vapore formatosi in contatto con il tessuto.

LINEA DI FISSATURA CON DISPOSITIVO DI SHOCK TERMICO AD ACQUA IN USCITA



CRABBING LINE WITH WATER THERMAL SHOCK AT THE EXIT

Sono queste le condizioni ideali per garantire un buon fenomeno di fissatura - setting - in cui i legami chimici della lana vengono stabilizzati conferendo un effetto di “memoria piana” al tessuto.

In seguito, un immediato raffreddamento del tessuto nella parte di scarico dell’impianto tramite immersione in acqua fredda o, in alternativa, a mezzo di circolazione d’aria forzata attorno ad un tamburo perforato, ottimizza il processo.

La stabilizzazione così ottenuta è utile per prevenire difetti (pieghe o bastonature) durante le successive operazioni di tintoria, lavaggio o follatura.

L’impianto Vulco-Crab si distingue oltre che per l’efficace azione fissante, anche per la robustezza ed affidabilità, la manutenzione è estremamente semplice e per l’operazione di cambio telo il sistema “Easy-Belt” garantisce tempi rapidi e massima sicurezza: nessun organo viene smontato dalla macchina, ma semplicemente il tamburo centrale scorre lungo una rotaia.

Vulco-Crab

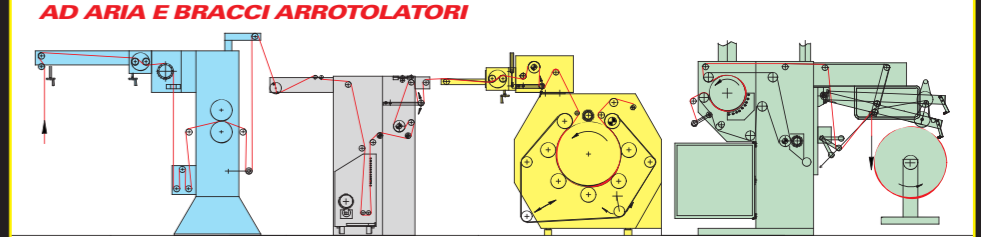
Vulco-Crab is a wet fixing machine - crabbing – suitable for pure wool and wool-blended fabrics (clear finished or raised).

The patented working principle is based on the idea of “**direct pressure**” exercised by 7 pressure rollers individually pushed by two hydraulic cylinders against a heated drum around which the fabric passes together with a special impermeable silicone technical belt.

With this solution the fabric undergoes through a high pressing effect with a sequence of strong crushing (over 50 Kg/cm²), such an action is developed with the fabric heated over 100°C in an environment saturated with steam.

In fact part of the water contained in the fabric is transformed into steam when it comes in contact with the heated surface of the central effect drum, while the impermeability of the technical belt keeps the generated steam in contact with the fabric.

LINEA DI FISSATURA CON DISPOSITIVO DI SHOCK TERMICO AD ARIA E BRACCI ARROTOLATORI



CRABBING LINE WITH AIR THERMAL SHOCK AND TANGENTIAL ROLLING ARMS

These are the ideal conditions to guarantee a good fixing phenomenon - setting, where the chemical ties of the wool fibres are stabilized giving a “flat memory” effect to the fabric.

Immediately after, a quick cooling of the fabric on the discharge part of the plant through the immersion in cold water, or as an alternative, through forced air circulation around a perforated drum, optimizes the process.

The stabilization of the fabric obtained in this way is useful to prevent defects (creases or marks) during the following operations of dyeing, washing or milling.

The Vulco-Crab plant apart from the effective setting effect distinguishes itself for the strength, reliability, extremely easy maintenance and for the quick and safe belt change operation using the “Easy-Belt” system: in fact no parts of the machine need to be disassembled, but simply the central drum is extracted by means of a rail.

Caratteristiche tecniche

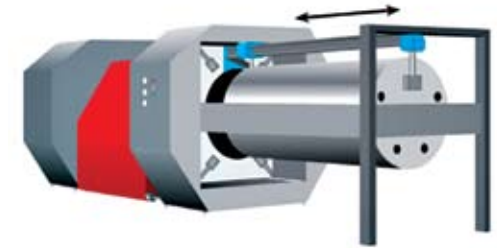
Velocità di lavoro	0 ± 35 m/min
Altezza massima tessuto	1.900 mm
Altezza telo	2.100 mm
Alimentazione vapore	tubazione 2" 10 bar
Consumo vapore	20 Kg/h
Alimentazione aria compressa	7 ± 8 bar
Consumo aria compressa	60 nl/min
Alimentazione acqua	1"
Consumo acqua	20 ± 60 l/h
Ø Cilindro principale	900 mm
Ø Cilindri pressori	215 mm
Potenza installata	35 Kw
Potenza assorbita	25 Kw

Technical features

Working speed	0 ± 35 m/min
Maximun fabric width	1.900 mm
Belt width	2.100 mm
Steam supply	pipe 2" 10 bar
Steam consumption	20 Kg/h
Compressed air supply	7 ± 8 bar
Compressed air consumption	60 nl/min
Water supply	1"
Water consumption	20 ± 60 l/h
Ø Main cylinder	900 mm
Ø Pressure cylinders	215 mm
Installed power	35 Kw
Absorbed power	25 Kw

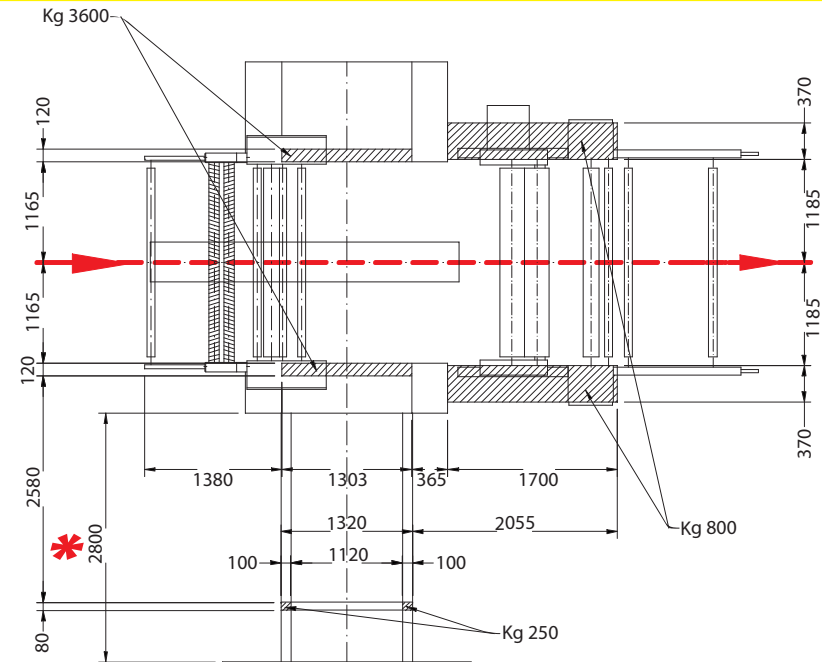
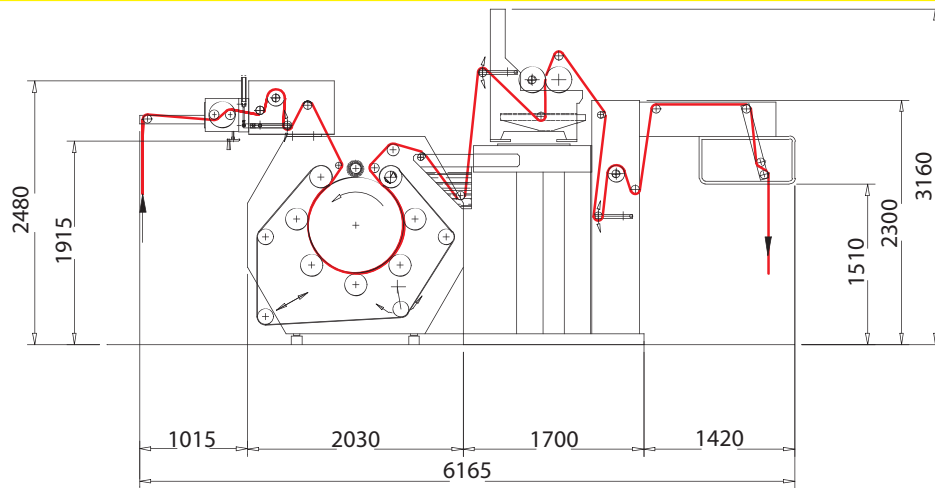
Sistema Easy-Belt*

per la rapida sostituzione del telo



Easy-Belt System*

for a rapid belt replacement procedure



BIELLA SHRUNK PROCESS

Via Marconi, 101 - 13854 Quaregna (BI) - Italy

Tel. +39 015 92 333 07 / +39 015 92 28 80

Fax +39 015 92 62 86

E-mail: info@kd-biella.com / URL: www.kd-biella.com

member of 

www.madesrl.it

DATI E CARATTERISTICHE NON IMPEGNATIVI
NOT BINDING DATA AND FEATURES