

# Iride srl consolida il piano di investimenti acquistando una nuova linea di lavaggio Kinetika

*Iride srl consolidates the investment plan by purchasing a new Kinetika washing line*

Iride srl è una azienda attiva nel campo della tintoria e finissaggio di tessuti pregiati, che ha compiuto negli ultimi anni un ampio programma di investimenti in innovazione tecnologica, guidato da principi di efficienza energetica e di sostenibilità, quale ad esempio lo studio di tinte naturali.

La determinazione con cui è stato supportato questo percorso virtuoso ha permesso di ottenere i seguenti attestati: Certificazione GOTS, Certificazione RWS livello ADVANCED di implementazione del protocollo 4Sustainability ZDHC, livello EXCELLENCE per l'iniziativa 4s Trace e livello FOUNDATIONAL per quanto riguarda il Supplier to Zero roadmap.

Il più recente investimento è rappresentato dal nuovo impianto di lavaggio in continuo Kinetika di Biella Shrunk Process che si contraddistingue per un principio di funzionamento rivoluzionario brevettato, in cui il tessuto è lavato da getti di fluido ad alta pressione lungo un percorso realizzato da una coppia di teli di trasporto permeabili.

La linea di lavaggio è composta da 4 moduli:

- doppia vasca di impregnazione con sistema "Vortex" di circolazione forzata del bagno attraverso il tessuto grazie a barre aspiranti sommerse;
- unità Kinetika di lavaggio ad alta pressione con teli di trasporto permeabili;
- vasca multi-rulli per trattamento a vapore, o acqua;
- modulo di 8 cilindri riscaldati per asciugare il tessuto.

Il "lavaggio dinamico" realizzato con Kinetika sfrutta il vantaggio della forza cinetica del fluido pompato ad alta pressione e velocità, abbinato ad un coefficiente di "scambio" (rapporto tra massa di fluido di lavaggio e massa di tessuto) estremamente favorevole che può superare il valore di 100 litri per ogni metro di stoffa lavata.

La vasta gamma di tessuti trattati da Iride srl. (cotoni, lini, misti-lana, poliammidi ed altre fibre sintetiche) ha messo in evidenza la versatilità dell'impianto Kinetika, nonché il migliorato effetto lavante che ha permesso in taluni casi di passare da preparazioni discontinue con stoccaggio, a processi continui che comportano notevoli benefici in termini di riduzione dei consumi.

Iride srl  
Iride srl

*Iride srl is a company active in the dyeing and finishing of fine fabrics, which in recent years has carried out an extensive investment program in technological innovation, guided by principles of energy efficiency and sustainability, such as the study of natural dyes.*

*The determination with which this virtuous path has been supported has allowed the following certificates to be obtained: GOTS certification, RWS certification ADVANCED level for the implementation of the 4Sustainability ZDHC protocol, EXCELLENCE level for the 4s Trace initiative and FOUNDATIONAL level for the Supplier to Zero roadmap.*

*The most recent investment is the new Biella Shrunk Process Kinetika continuous washing plant, which features a revolutionary patented operating principle, in which the fabric is washed by high-pressure jets of fluid along a path created by a pair of permeable conveyor belts.*

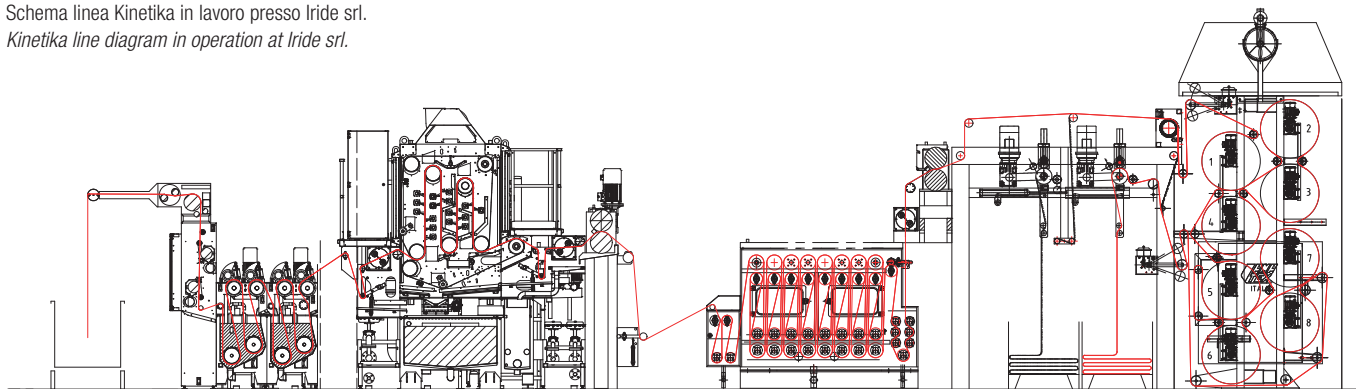
*The washing line consists of 4 modules:*

- double impregnation tank with 'Vortex' system of forced liquor circulation through the fabric by means of submerged suction bars;
- Kinetika high-pressure washing unit with permeable transport belts;
- multi-roller tank for steam or water treatment;
- module of 8 heated cylinders for drying the fabric.

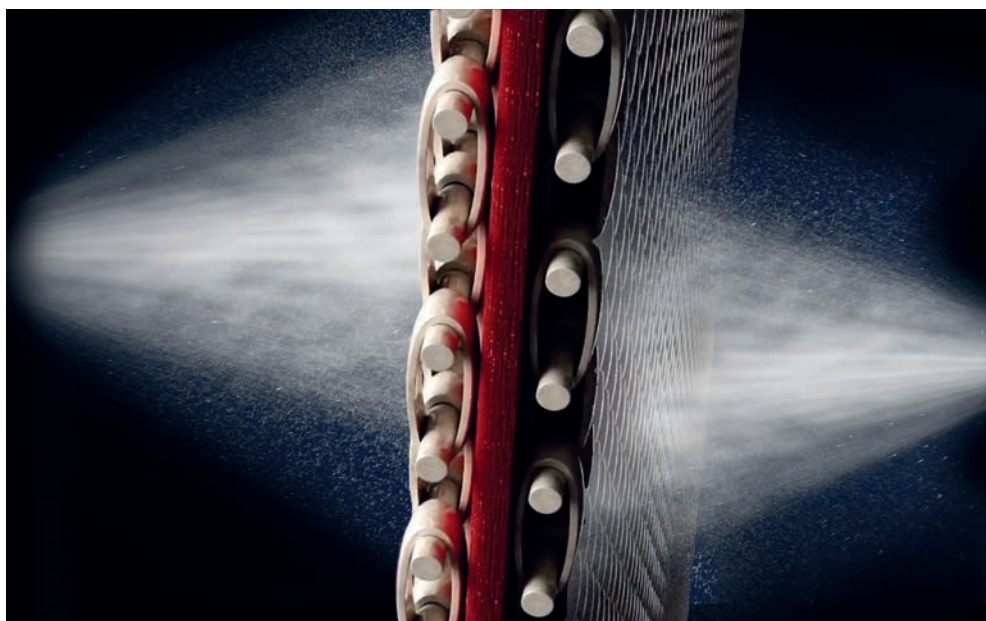
*The 'dynamic washing' carried out with Kinetika structures the advantage of the kinetic force of the fluid pumped at high pressure and speed, combined with an extremely favorable 'exchange' coefficient (ratio between mass of washing fluid and mass of fabric) that can exceed the value of 100 liters per meter of fabric washed.*

*The wide range of fabrics treated by Iride srl. (cottons, linens, wool blends, polyamides and other synthetic fibers) has highlighted the versatility of the Kinetika system, as well as the improved washing effect, which has made it possible in some cases to switch from discontinuous preparations with storage, to continuous processes that bring considerable benefits in terms of reduced consumption.*

Schema linea Kinetika in lavoro presso Irìde srl.  
Kinetika line diagram in operation at Irìde srl.



Sotto: Principio funzionamento Kinetika: getti ad alta pressione e nastri di trasporto del tessuto permeabili.  
Below: Kinetika operating principle: high-pressure jets and permeable fabric conveyor belts.

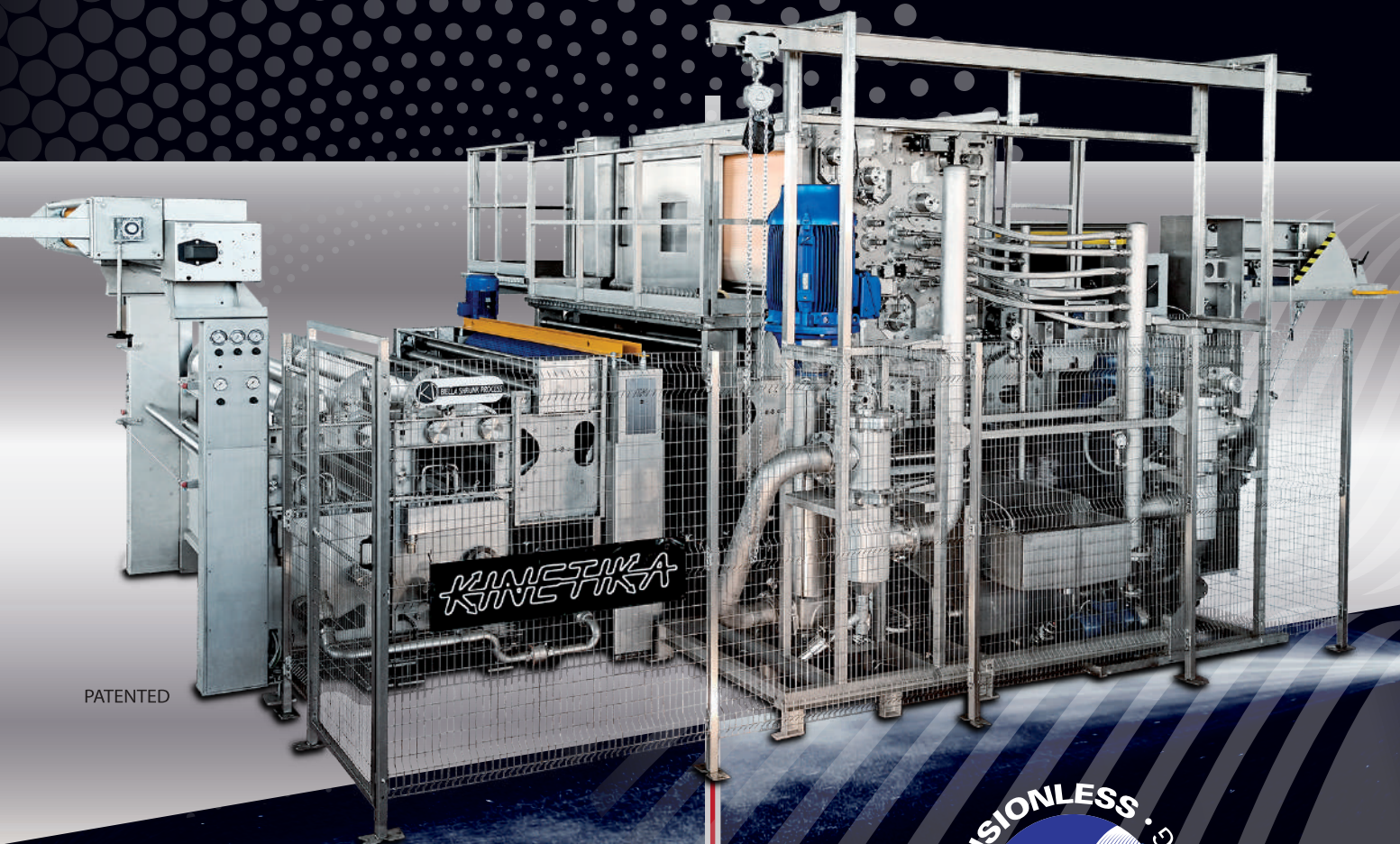




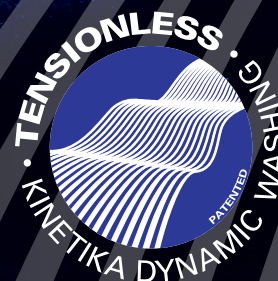
# KINETIKA

dynamic washing - tensionless - water saving technology  
continuous open width fabric washing plant

unit3.it



PATENTED



PERMEABLE TRANSPOT BELTS



REDUCED WATER CONSUMPTION

kd-biella.com  
BIELLA SHRUNK PROCESS  
since 1961